



No Break Eaton 5P Tower, 1.44 kVA, 1100 W, 89 V, 151 V, 50/60 Hz, 100 V

Eaton 5P Tower, 1.44 kVA, 1100 W, 89 V, 151 V, 50/60 Hz, 100 V

SKU: 5P1500

Información Técnica

Marca: **Eaton**

Color del producto: **Negro, Plata**

Factor de forma: **Tower**

Voltaje de entrada de operación (min): **89 V**

Voltaje de entrada de operación (máx.): **151 V**

Frecuencia de entrada: **50/60 Hz**

Capacidad de potencia de salida (VA): **1.44 kVA**

Potencia de salida: **1100 W**

Aspectos destacados

Eaton 5P Tower. Capacidad de potencia de salida (VA): 1.44 kVA, Potencia de salida: 1100 W, Voltaje de entrada de operación (min): 89 V. Tipo de salida AC: NEMA 5-15R, Conector: NEMA 5-15P, Cantidad de salidas AC: 8 salidas AC. Tecnología de batería: Sealed Lead Acid (VRLA), Tiempo típico de respaldo a carga completa: 4 min, Tiempo típico de respaldo a media carga: 14 min. Factor de forma: Tower, Color del producto: Negro, Plata, Longitud de cable: 1.8 m. Ancho: 150 mm, Profundidad: 445 mm, Altura: 230 mm

Especificaciones

Características
Capacidad de potencia de salida (VA): 1.44 kVA
Potencia de salida: 1100 W
Voltaje de entrada de operación (min): 89 V
Voltaje de entrada de operación (máx.): 151 V
Frecuencia de entrada: 50/60 Hz
Voltaje de operación de salida (min): 100 V
Voltaje de operación de salida (máx.): 125 V
Eficiencia: 97%
Apagado de emergencia: Si
Nivel de ruido: 45 Db
Puertos e Interfaces
Tipo de salida AC: NEMA 5-15R
Conector: NEMA 5-15P
Cantidad de salidas AC: 8 salidas AC
Cantidad de puertos USB 2.0: 1
Puerto - RS-232: 1
Batería

Tecnología de batería: **Sealed Lead Acid (VRLA)**

Tiempo típico de respaldo a carga completa: **4 min**

Tiempo típico de respaldo a media carga: **14 min**

Batería hot-swap: **Si**

Diseño

Factor de forma: **Tower**

Longitud de cable: **1.8 m**

Color del producto: **Negro, Plata**

Tipo de visualizador: **LCD**

Indicadores LED: **Si**

Condiciones ambientales

Intervalo de temperatura operativa (T-T): **0 - 40 °C**

Intervalo de temperatura de almacenaje: **-15 - 40 °C**

Intervalo de humedad relativa para funcionamiento: **0 - 90%**

Altitud de funcionamiento: **0 - 3000 m**

Certificados

Certificados de cumplimiento: **RoHS**

Certificación: **UL 1778, UL497A cULus, CE IEC 62040-2 C1-C2 / EN 55024 / CISPR22 / FCC**

Peso y dimensiones

Ancho: **150 mm**

Profundidad: **445 mm**

Altura: **230 mm**

Peso: **16.2 kg**

Link: <https://www.mcashop.mx/producto/403630/no-break-eaton-5p-tower-144-kva-1100-w-89-v-151-v-5060-hz-100-v>